

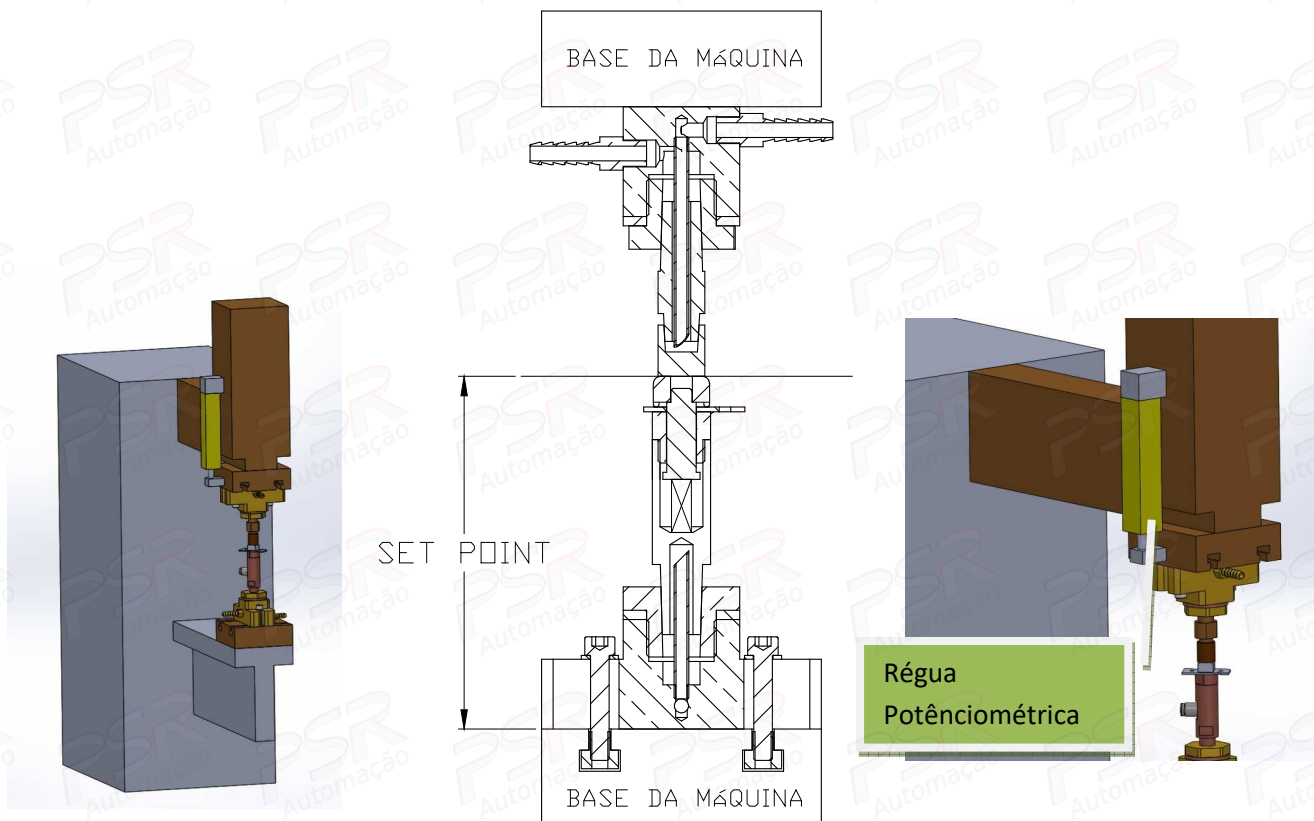
DESCRITIVO TÉCNICO PARA DISPOSITIVO DE VERIFICAÇÃO DE PORCA - VP-RP-01-PSR

ESTUDO - DISPOSITIVO DE VERIFICAÇÃO DE PORCA.

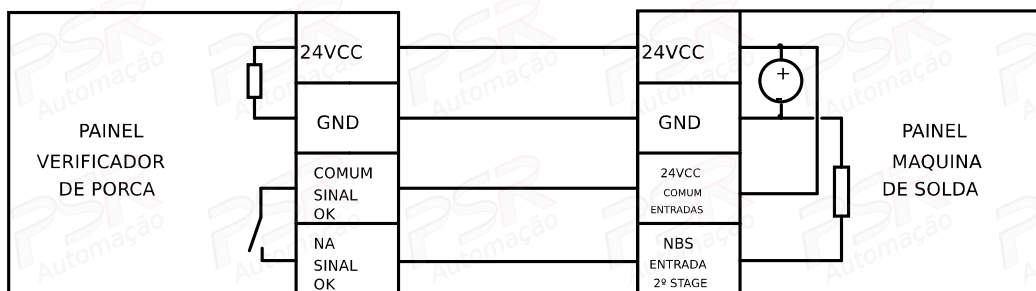
Este dispositivo tem por finalidade fazer a verificação de porca utilizando como parâmetro a distância de fechamento do cabeçote superior da máquina de solda, assim sendo a leitura sendo definida para a solda por definição de altura da porca, sendo um dispositivo passa/não passa, ele faz a medição de distância por uma régua potenciométrica (com precisão de 0,1mm), sendo o seu set point definindo o posicionamento a peça com a porca correta e descendo a máquina assim a distância percorrida vai ser demonstrado no IHM e somente clicar no botão set, e pronto o setup já está terminado. O sistema irá interfacear o sinal do interlock (NBS) para não liberar o equipamento caso a porca estiver incorreta ou ausente.



Abaixo segue imagem da localização do ponto de Set Point.

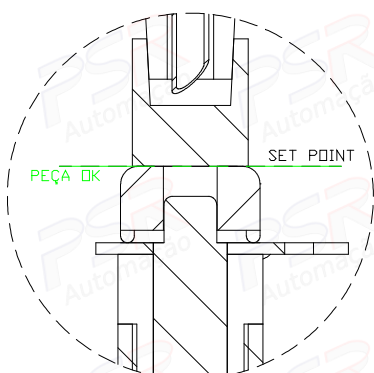


Exemplo de esquema de ligação do Painei com a máquina.

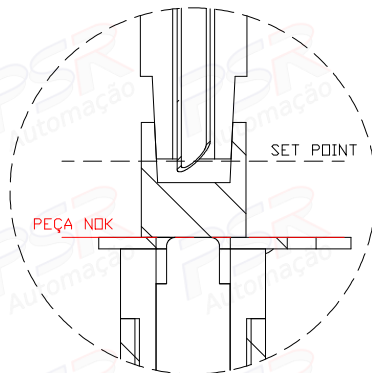


Este verificador consegue identificar as seguintes características.

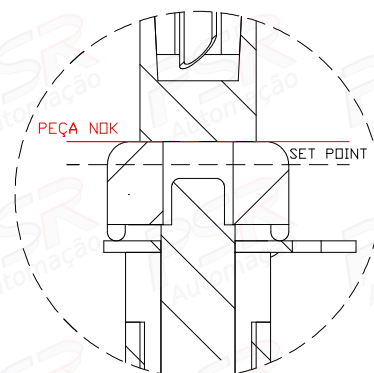
PORCA OK



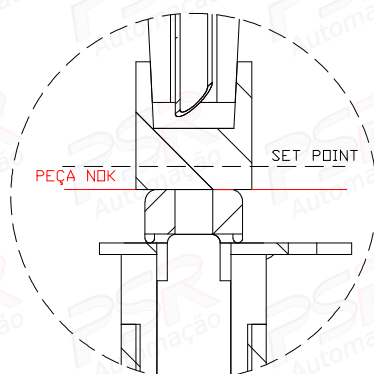
AUSENCIA DE PORCA



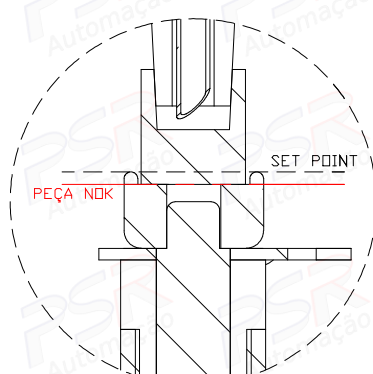
PORCA MAIOR



PORCA MENOR



PORCA INVERTIDA**



**** Obs:** Para detecção de porca invertida é necessário a capa do eletrodo superior ter alívios para a passagem da projeção.

Responsabilidades:

Fornecedor:

- A entrega do equipamento será na planta do cliente final.
- Qualquer adicional solicitado será acrescentado no valor do orçamento.

Cliente:

- O cliente deve já deixar a fiação elétrica de alimentação (24Vcc) já no local disponível no dia da instalação.
- Deverá ter um eletricista acompanhando o Startup para validação do mesmo.
- O sinal do NBS deverá já estar seccionado para a ligação no painel do contador.
- A fixação do painel/verificador fica a cargo do cliente.
- Os materiais de fiação de sinal externos e alimentação são fornecidos pelo cliente.