

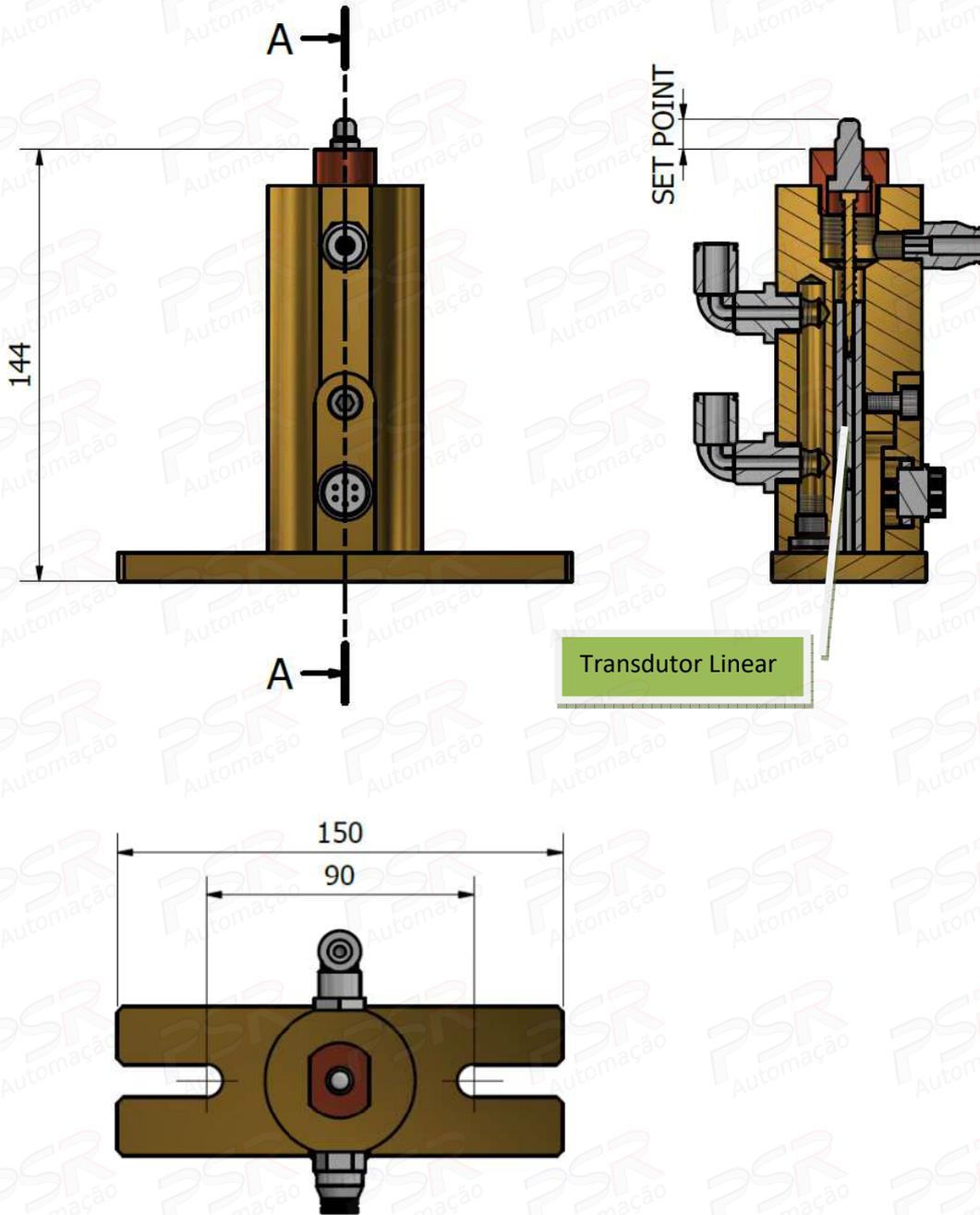
DESCRITIVO TÉCNICO PARA DISPOSITIVO DE VERIFICAÇÃO DE PORCA - VP-LD-01-PSR

ESTUDO - DISPOSITIVO DE VERIFICAÇÃO DE PORCA.

Este dispositivo tem por finalidade fazer a verificação de porca utilizando como parâmetro a distância de fechamento do pino de guia da porca, assim sendo a leitura sendo definida para a solda por definição de deslocamento do pino, sendo um dispositivo passa/não passa, ele faz a medição de distância por um transdutor linear (com precisão de 0,1mm), sendo o seu set point definindo o posicionamento a peça com a porca correta e descendo máquina assim a distância percorrida vai ser demonstrado no IHM e somente clicar no botão set, e pronto o setup já está terminado. O sistema irá interfacear o sinal do interlock (NBS) para não liberar o equipamento caso a porca estiver incorreta ou ausente.



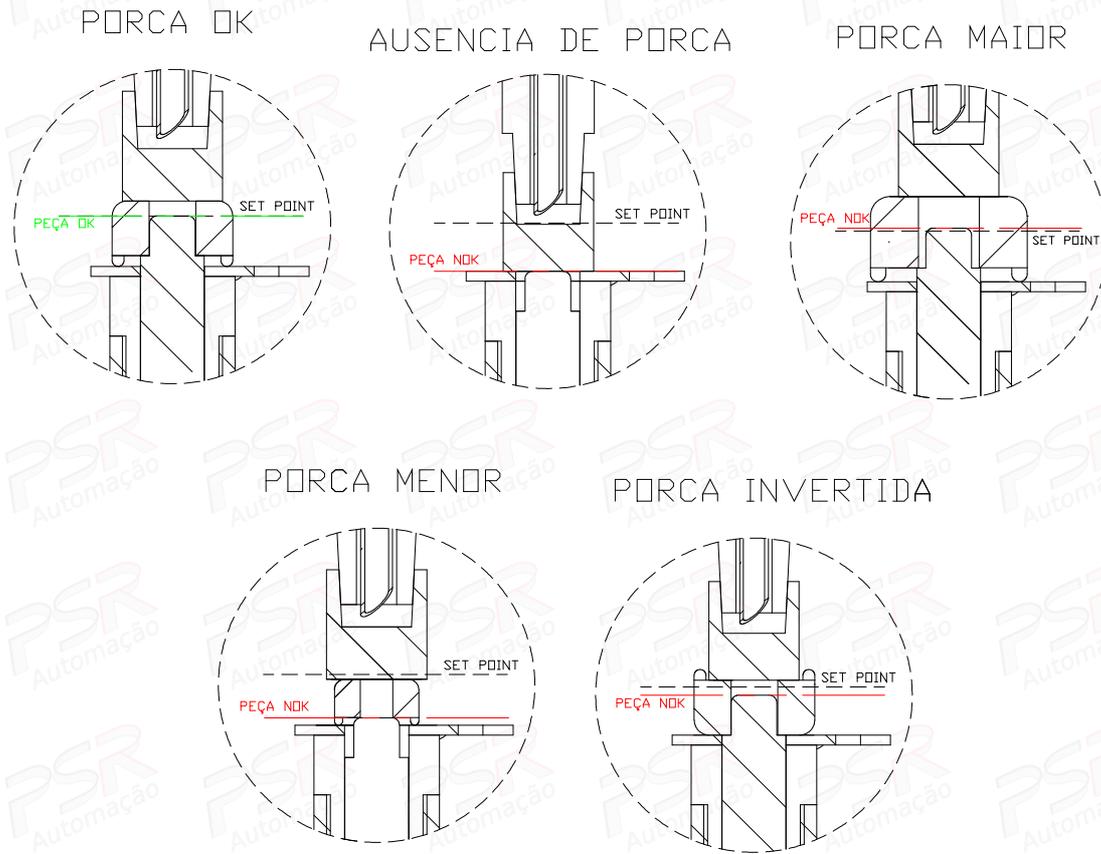
Abaixo segue imagem da localização do ponto de Set Point.



Exemplo de esquema de ligação do Painel com a máquina.



Este verificador consegue identificar as seguintes características.



Responsabilidades:

Fornecedor:

- A entrega do equipamento será na planta do cliente final.
- Qualquer adicional solicitado será acrescentado no valor do orçamento.

Cliente:

- O cliente deve já deixar a fiação elétrica de alimentação (24Vcc) já no local disponível no dia da instalação.
- Deverá ter um electricista acompanhando o Startup para validação do mesmo.
- O sinal do NBS deverá já estar seccionado para a ligação no painel do contador.
- A fixação do painel/verificador fica a cargo do cliente.
- Os materiais de fiação de sinal externos e alimentação são fornecidos pelo cliente.